



Исх. 237-01-4458-22.07.13

До
Кмет на Община Камено
Г-н Стефан Бонев

Относно изграждане на
инсталации за пречистване на
димни газове

ОБЩИНА-КАМЕНО
гр. Камено п.к. 8120

Регистрационен индекс и дата

69-00-525 | 25.07.2013

Уважаеми г-н Бонев,

В изпълнение на изискванията на чл. 95, ал. 1 от Закона за опазване на околната среда и чл. 4, ал. 2 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда предоставяме на Вашето внимание Уведомление за инвестиционно предложение за „Изграждане на инсталации за очистка на димните газове от пещи за изгаряне на отпадъци F 101 и F 2101“ в производство „В и К и очистни съоръжения“ на „ЛУКОЙЛ Нефтохим Бургас“ АД. Уведомлението е изготвено съгласно изискванията на приложимите нормативни актове и е публикувано на интернет сайта на Дружеството (www.neftochim.bg) в раздел Публични документи/Екология.

С настоящото писмо, моля за Вашето съдействие по подходящ начин да бъдат информирани заинтересованите лица и общественост за инвестиционното предложение на „ЛУКОЙЛ Нефтохим Бургас“ АД.

Приложения:

1. Уведомление за „Изграждане на инсталации за очистка на димните газове от пещи за изгаряне на отпадъци F 101 и F 2101“ – 1 екз., 6 стр.;
2. Принципна технологична схема – 1 екз., 1 стр.;
3. Ситуационна схема – 1 екз., 1 стр.

С уважение,

и.ф. Главен инженер



Д. Пехливанов

Новачев
(05511) 51 09



237-01-4458-22.07.13

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно намерение по смисъла на чл. 4, ал. 1 и ал. 2 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда / Приета с ПМС № 59 от 07.03.2003 г. Обн. ДВ. бр.25 от 18 Март 2003г., изм. ДВ. бр.3 от 10 Януари 2006г., изм. ДВ. бр.80 от 9 Октомври 2009г., изм. ДВ. бр.29 от 16 Април 2010г., изм. ДВ. бр.3 от 11 Януари 2011г./

Изграждане на инсталации за очистка на димните газове от пещи за изгаряне на отпадъци F-101 и F-2101

От „ЛУКОЙЛ НЕФТОХИМ БУРГАС“ АД

ЕИК 812114069

Регистрация в Бургаски окръжен съд, фирмено дело № 7526/91 г.

Пълен пощенски адрес: България, гр. Бургас, пощенски код 8104

Телефон, факс и e-mail: +3595511/5555, 5556; priemna@neftochim.bg

Управител или изпълнителен директор на фирмата-възложител Сергей Андронов – Председател на Управителния съвет

Лице за контакти: Николай Новачев – главен еколог/ръководител отдел, телефон: +3595511/5109, e-mail: Novachev.Nikolay@neftochim.bg

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението

/посочва се характера на инвестиционното предложение, в т.ч. описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; посочва се дали е за ново инвестиционно предложение и/или за разширение, или изменение на производствената дейност, необходимост от други, свързани с основния предмет, спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улицы, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив/

В „ЛУКОЙЛ Нефтохим Бургас“ АД са изградени и функционират две инсталации-пещи за изгаряне на производствени отпадъци и утайки (инсинератори) - пещи F-101 и F-2101.

1.1. Инсталация за изгаряне на нефтени и биологични утайки (пещ F-2101).

В съоръжението се изгарят нефтен шлам и обезводнени (центрофугирани) биологични и първични утайки от Централна Пречиствателната станция за отпадъчни води на основната площадка Дружеството. Инсталацията се състои от барабанна пещ с камера за доизгаряне, котел-утилизатор за производство на пара и електрофилтър за улавяне на праховите частици и система за непрекъснати измервания на съдържанието на замърсители в димните газове. Инсталацията е въведена в експлоатация през 1990 г.

Основните технологични възли в инсталацията са:

- Барабанна пещ с капацитет по проект до 4 000 kg/h и работна температура : 850-950 °C, при скорост на въртене : $0,5 \div 3 \text{ min}^{-1}$ и наклон 1%. Видът на горивото е собствен горивен газ от парк 37.
- Камера за доизгаряне с работна температура на вход на димни газове: 850- 950 °C и температура на изход на димни газове: 700 °C.
- Котел-утилизатор с работно налягане до 14 bar и производителност до 17 000 kg/h. Работната температура на вход на димни газове е 700 °C, а температурата на изход на димни газове до 250 °C.
- Електрофилтър с работни параметри: температура на вход на димни газове до 270 °C и максимален дебит на димните газове – до 50 000 Nm³/h (към 11% O₂).
- Комин (№ 25) с височина - 40 m, на който е монтирана система за непрекъснати измервания (СНИ) на замърсители (хлороводород, въглероден оксид, прах, азотни оксиди, серен диоксид, общи въглеводороди) в димните газове и на влага, температура, налягане, дебит и кислород.

1.2. Инсталация за изгаряне на течни и твърди технологични отпадъци (пещ F-101).

Въведена в експлоатация през 1994г. В съоръжението се изгарят твърди производствени отпадъци (битум, полимерни отпадъци, кокс, замърсена с нефтопродукти почва и др.), нефтен шлам и центрофугирани утайки. Основни технологични възли са: барабанна пещ с камерата за доизгаряне, котел-утилизатор, електрофилтър, системата за непрекъснато измерване на замърсяванията в изходящите замърсители в димните газове.

- Отделение за подготовка на твърдите отпадъци;
- Барабанна пещ с капацитет по проект до 4 000 kg/h и работна температура до 850°C. Скорост на въртене: $0,5 \div 3 \text{ min}^{-1}$ и наклон - 1,2 %. Използваното гориво е собствен горивен заводски газ от парк 37.
- Камера за доизгаряне с температура на вход на димни газове: 850 ÷ 950 °C и температура на изход на димни газове: 700 °C;
- Греблови транспортър за изваждане на пепелта.
- Котел утилизатор с работно налягане: до 14 bar и производителност по пара до 7 300 kg/h. Температурата на вход на димни газове: 700 oC, а температурата на изход на димни газове е до 250 oC.
- Електрофилтър. Работните параметри са температура на вход на димни газове: до 250 oC, при максимален дебит на димните газове – до 50 000 Nm³/h (към 11% O₂).

В рамките на проекта влиза и изграждане на склад за натриевия бикарбонат, съоръжения и системи за натрошаване, пневматично дозиране, товарене и разтоварване. Силозите за съхранение на реагенти са снабдени с детектори за ниво и налягане, противопопрахов филтър, осигуряващ емисия на прах под 10 mg/Nm^3 . С оглед осигуряване по-голяма ефикасност натриевия хидроген карбонат се смила преди подаване в потока от димни газове. Избраната мелачна машина се доставя напълно окомплектована върху опорна рама и ще бъде разположена зад ограждение с цел намаляване въздействието на шума. Захранването на машината става с помощта на шнек, чиято скорост може да бъде променяна с цел осигуряване на точна дозировка. Шнекът транспортира необходимия реагент в линия за пневматично впръскване чрез носещият въздух, получен от нагнетателен вентилатор. Осигурен е ултразвуков контрол на качеството на впръскване на реагента. Последният постъпва в газоход където се постига хомогенизация и частична неутрализация преди ръкавния филтър. В ръкавния филтър се осигурява пълна неутрализация и пречистване на димните газове от прах в концентрации съобразени с нормативните изисквания. Ръкавният филтър е изграден от модулни отделения, съдържащи цилиндрични филтърни ръкави върху повърхността, на които се отлага праха. Последният се почиства чрез подаване на въздух при достигане на конкретна стойност на диференциалното налягане. Прахът от почистването на филтрите се събира в бункер като са предвидени мерки, препятстващи обратното му увеличаване.

Принципна схема на описаните по-горе технологични решения за пречистване на димните газове от замърсители е представена на Приложение 2.

- 1.4. След реализацията на проекта, от фирмата-контрагент HAMON Research Cottrell гарантират постигане на стойности на очистване по отделните показатели отговарящи или под нормите за допустими емисии (НДЕ) както следва:
- ✓ азотни оксиди (NO_x), /НДЕ - 200 mg/Nm^3
 - ✓ серен диоксид (SO_2), mg/Nm^3 /НДЕ - 50 mg/Nm^3 /
 - ✓ общ прах, mg/Nm^3 , /НДЕ - 10 mg/Nm^3 /

Всички елементи на посоченото оборудване са изработени от материали съобразени с приложимите изисквания за проектиране и условия на експлоатация.

Предвижда се изкопните дейности и фундирането да бъдат извършени, без да се използва взрив. Необходимата площ за реализация на предложението представляват две площадки, всяка с размери 20×20 метра и дълбочина 4 метра, разположена на територията на инсталация ПИНБУ. Формираните в резултат на изкопните дейности количества земни маси (приблизително 3200 куб. метра) ще се управляват съгласно изискванията на действащото Комплексно разрешително.

- Натриев хидрогенкарбонат NaHCO_3 (сух): 988 кг/ч
- Урея (карбамид) $\text{CO}(\text{NH}_2)_2$: 192 кг/ч.
- Свежа вода: 1,056 м³/ч.
- Технически въздух: 700 хил. Нм³/ч
- Ел.енергия: - 0,8 MWh
- Природен газ – не се използва.

5. Отпадъци, които се очаква да се генерират и предвиждания за тяхното третиране:

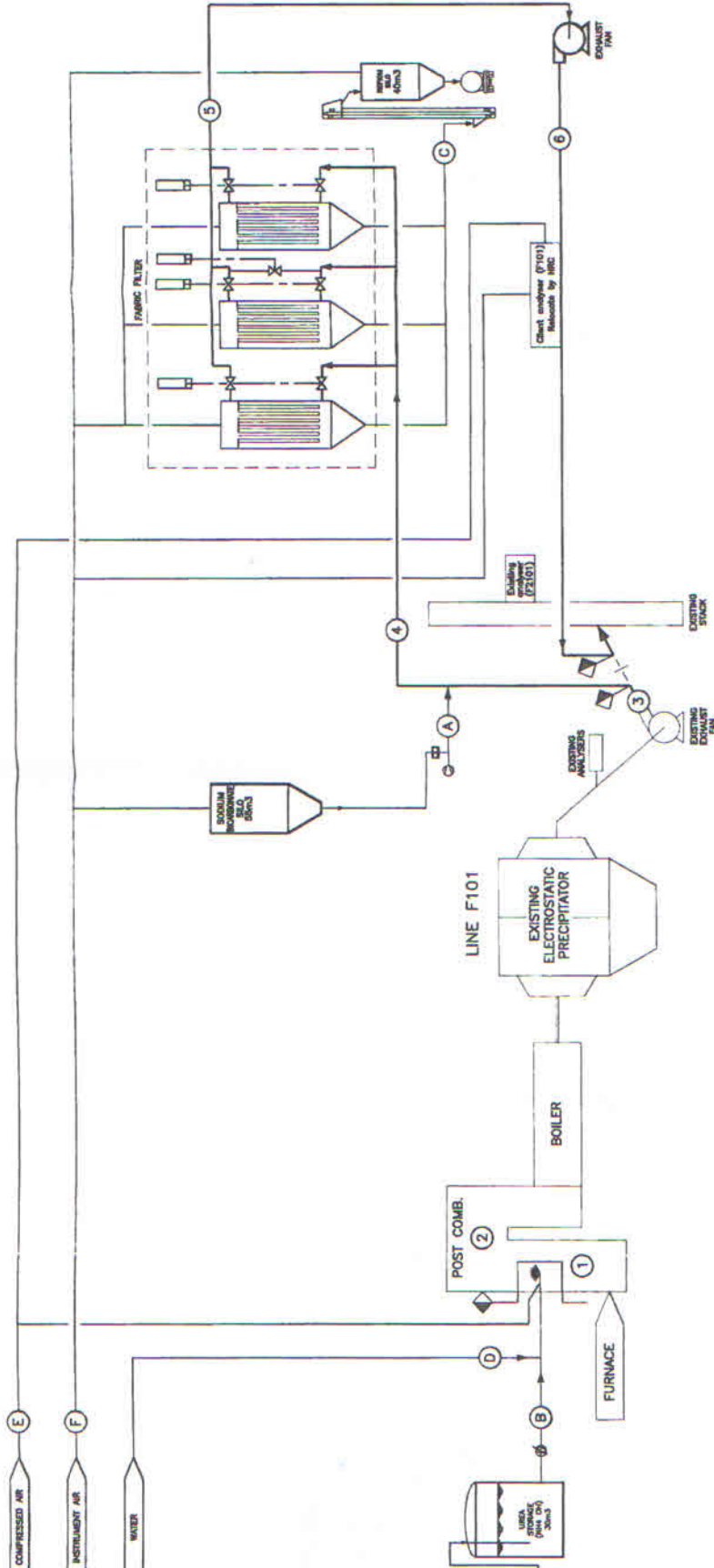
По време на строителството се очаква да се генерират строителни и битови отпадъци, които ще се управляват съгласно клаузи от сключени договори или в съответствие с изискванията на действащото комплексно разрешително.

По време на експлоатацията на инвестиционното предложение се очаква да се формира отпадък с код 10 01 19 „отпадъци от почистване на газове, различни от упоменатите в 10 01 05, 10 01 07 и 10 01 18“. Общото количество на тези отпадъци зависи от натоварването на пречиствателните инсталации, като в годишен аспект възлиза на около 4000 тона твърди отпадъци. Предвижда се обезвреждане на отпадъка в Депо за твърди опасни и неопасни производствени отпадъци в рамките на „ЛУКОЙЛ Нефтохим Бургас“ АД.

6. Очаквани количества и тип отпадъчни води (битови/промишлени), предвиден начин на тяхното третиране - локално пречиствателно съоръжение/станция, заустване в канализация/воден обект, собствена яма или друго, сезонност и др.

При експлоатацията на инвестиционното предложение не се предвижда формиране на отпадъчни води.

Избраната технология е в съответствие с политиката на Дружеството в областта на околната среда за прилагане на достъпните най-добри налични техники, практики и процеси за постигане на високо ниво на опазване на компонентите на околната среда.



PROCESS POINTS		FLUE GAS before burner	FLUE GAS after post combustion	FLUE GAS OUTLET EXISTING FAN	FLUE GAS INLET FABRIC FILTER	FLUE GAS OUTLET FABRIC FILTER	FLUE GAS OUTLET NEW FAN
1	2	3	4	5	6	7	8
Flow (t/hr)	850	850	850	850	850	850	850
Temperature (°C)	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Pressure (bar)	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
Velocity (m/s)	10	10	10	10	10	10	10
Humidity (%)	10	10	10	10	10	10	10
SO ₂ (ppm)	10	10	10	10	10	10	10
NO _x (ppm)	10	10	10	10	10	10	10
CO (ppm)	10	10	10	10	10	10	10
H ₂ (ppm)	10	10	10	10	10	10	10
O ₂ (ppm)	10	10	10	10	10	10	10
N ₂ (ppm)	10	10	10	10	10	10	10
Water (ppm)	10	10	10	10	10	10	10
Urea (ppm)	10	10	10	10	10	10	10
Sodium Bicarbonate (ppm)	10	10	10	10	10	10	10
Dust (ppm)	10	10	10	10	10	10	10
Flow (t/hr)	850	850	850	850	850	850	850
Temperature (°C)	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Pressure (bar)	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
Velocity (m/s)	10	10	10	10	10	10	10
Humidity (%)	10	10	10	10	10	10	10
SO ₂ (ppm)	10	10	10	10	10	10	10
NO _x (ppm)	10	10	10	10	10	10	10
CO (ppm)	10	10	10	10	10	10	10
H ₂ (ppm)	10	10	10	10	10	10	10
O ₂ (ppm)	10	10	10	10	10	10	10
N ₂ (ppm)	10	10	10	10	10	10	10
Water (ppm)	10	10	10	10	10	10	10
Urea (ppm)	10	10	10	10	10	10	10
Sodium Bicarbonate (ppm)	10	10	10	10	10	10	10
Dust (ppm)	10	10	10	10	10	10	10

LUKOIL
NEFTOCHIM BOURGAS

Hamon
Research-Cottrell

This drawing is the property of Hamon and is not to be reproduced or used for any other project without the written permission of Hamon and Research-Cottrell.

Rev.	01	12.02.2013	Updated	First issue	Modification
Rev.	02	20.07.2013	First issue	Modification	
Rev.	03				
Rev.	04				
Rev.	05				
Rev.	06				
Rev.	07				
Rev.	08				
Rev.	09				
Rev.	10				
Rev.	11				
Rev.	12				
Rev.	13				
Rev.	14				
Rev.	15				
Rev.	16				
Rev.	17				
Rev.	18				
Rev.	19				
Rev.	20				
Rev.	21				
Rev.	22				
Rev.	23				
Rev.	24				
Rev.	25				
Rev.	26				
Rev.	27				
Rev.	28				
Rev.	29				
Rev.	30				
Rev.	31				
Rev.	32				
Rev.	33				
Rev.	34				
Rev.	35				
Rev.	36				
Rev.	37				
Rev.	38				
Rev.	39				
Rev.	40				
Rev.	41				
Rev.	42				
Rev.	43				
Rev.	44				
Rev.	45				
Rev.	46				
Rev.	47				
Rev.	48				
Rev.	49				
Rev.	50				
Rev.	51				
Rev.	52				
Rev.	53				
Rev.	54				
Rev.	55				
Rev.	56				
Rev.	57				
Rev.	58				
Rev.	59				
Rev.	60				
Rev.	61				
Rev.	62				
Rev.	63				
Rev.	64				
Rev.	65				
Rev.	66				
Rev.	67				
Rev.	68				
Rev.	69				
Rev.	70				
Rev.	71				
Rev.	72				
Rev.	73				
Rev.	74				
Rev.	75				
Rev.	76				
Rev.	77				
Rev.	78				
Rev.	79				
Rev.	80				
Rev.	81				
Rev.	82				
Rev.	83				
Rev.	84				
Rev.	85				
Rev.	86				
Rev.	87				
Rev.	88				
Rev.	89				
Rev.	90				
Rev.	91				
Rev.	92				
Rev.	93				
Rev.	94				
Rev.	95				
Rev.	96				
Rev.	97				
Rev.	98				
Rev.	99				
Rev.	100				

237-01-4458-22.07.13





237-01-4458-22.07.13

